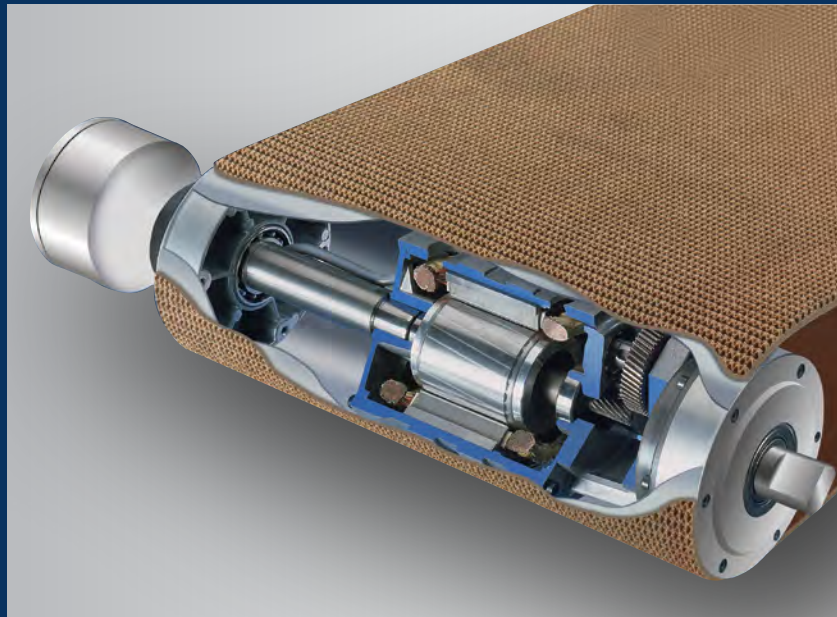


*DURA•DRIVE PLUS*



CATALOGO DE PRODUCTOS

# DURA•DRIVE PLUS vs.

## Sistemas de cadena convencional o correa en V: No hay comparación en ninguna medida importante

A diferencia de los sistemas de accionamiento convencionales, la nueva polea motorizada DURA-DRIVE PLUS no tiene cadenas ni correas en V que se deban reforzar o reemplazar; sin dientes que alinear, limpiar o lubricar; sin rodamientos que engrasar y tampoco requieren protectores de cadenas que reemplazar.

Es una polea motorizada de una sola pieza, simple -pequeña y poderosa- que garantiza la energía de la correa del transportador durante años sin interrupción. Todos los engranajes son de aleación de acero de alta calidad, no de plástico. Solo requiere un cambio de aceite después de 25,000 horas, es todo lo que necesita. No se requiere el desmontaje.

El resultado: casi ningún mantenimiento ni tiempo perdido. Y eso significa menores costos y mayor productividad.

### Equipo compacto... funcionamiento más seguro, más limpio

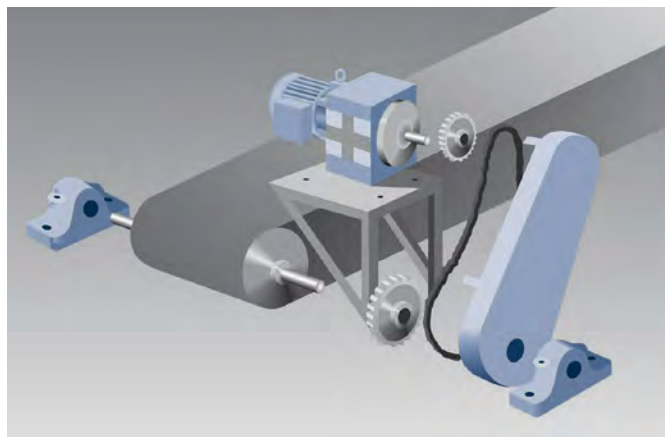
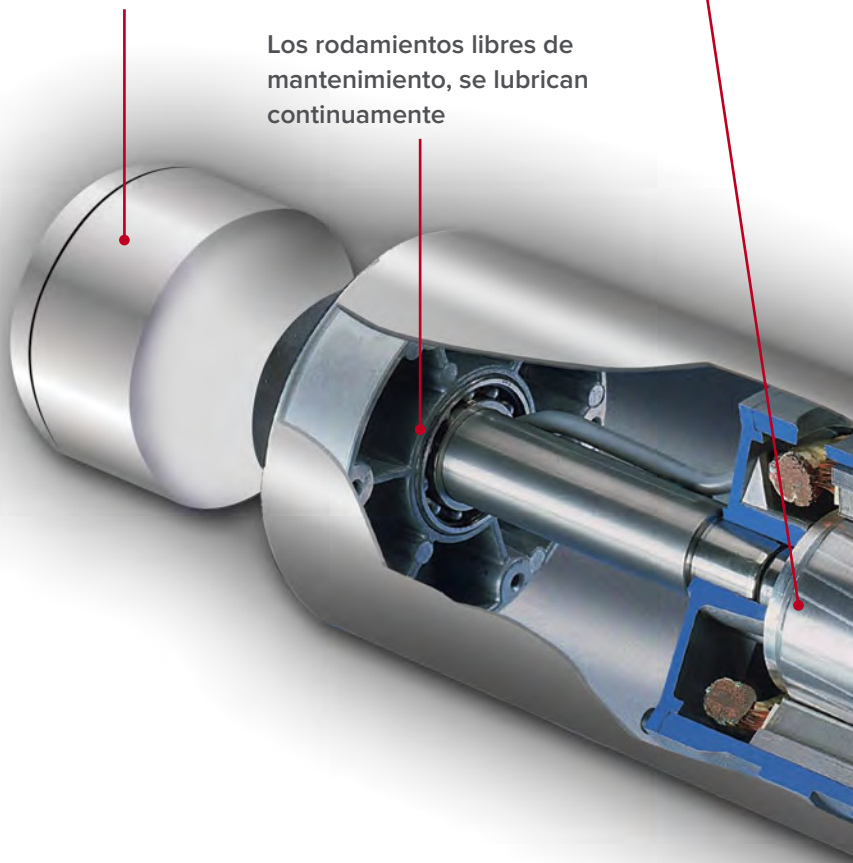
A diferencia de los voluminosos sistemas de accionamiento convencionales que se ajustan externamente, DURA-DRIVE PLUS es realmente una parte del transportador y aún más compacto. Lo cual significa que es posible colocar transportadores más grandes en menos espacio, arriba o en el suelo.

Además, todas las piezas que se mueven están confinadas en la carcasa de acero de la polea, eliminando las partes móviles peligrosas y los puntos de pellizco, así como la posibilidad de descargas eléctricas por agua en los motores. DURA-DRIVE PLUS es más limpia porque no hay grasa externa o aceite en cadenas, rodamientos o acoplamientos. Por lo tanto, se mejora la seguridad del trabajador y se puede cumplir más fácilmente con las normas de OSHA.

Amplio espacio en la caja de terminales para una fácil instalación

Motor eléctrico embobinado al mínimo de la clase F

Los rodamientos libres de mantenimiento, se lubrican continuamente



Sistema de propulsión convencional



DURA-DRIVE PLUS polea motorizada

## ¿Qué es una polea motorizada?

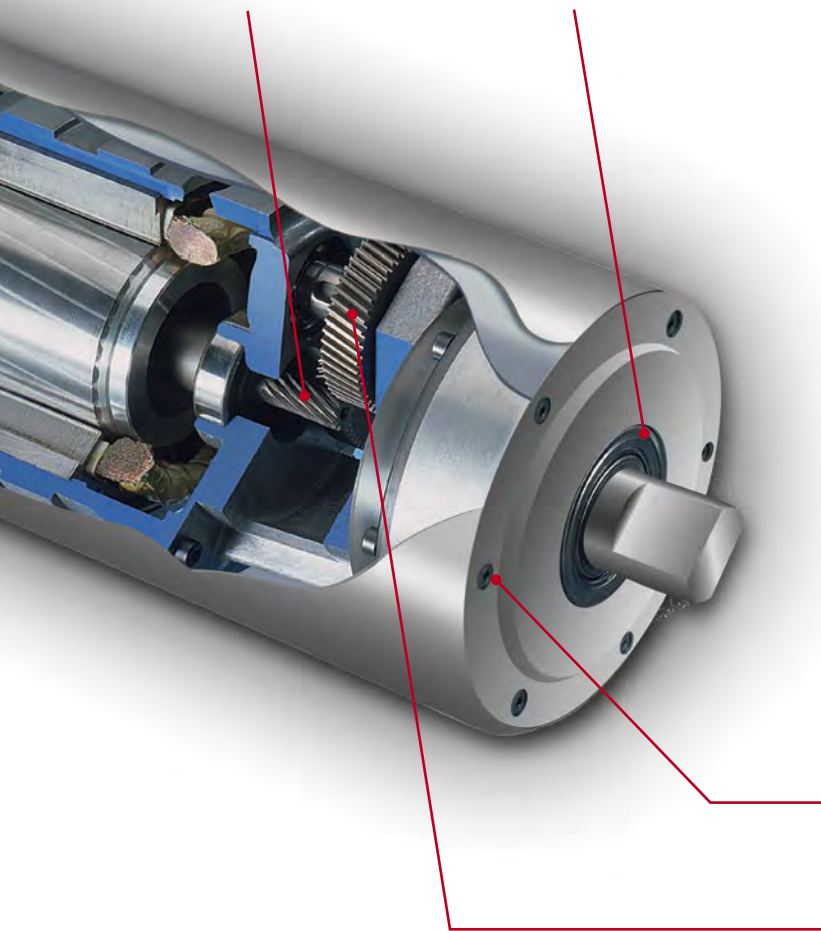
Una polea motorizada conforma el motor de tambor donde el cuerpo gira alrededor de un eje estático. El "tambor" exterior giratorio se convierte en la superficie que alimenta la correa de tracción del transportador.

Los conductores de corriente eléctrica pasan a través del eje estático a las terminales del motor dentro de la carcasa de la polea. Dado que el eje no gira, no hay necesidad de anillos colectores para entregar energía eléctrica a las bobinas del motor.

Todo el mecanismo interno, incluyendo el motor, los engranajes y rodamientos, está completamente sellado y protegido por el tambor metálico exterior. El aceite dentro del tambor lubrica continuamente los rodamientos y engranajes, al tiempo que elimina el calor del embobinado del motor.

Sistema de engranaje en paralelo para una mayor eficiencia y un funcionamiento silencioso

El sellado de laberinto metálico para IP66 o IP67 no permite el paso de la suciedad ni el agua



## Funcionamiento silencioso

DURA-DRIVE *PLUS* funciona en una zona muy silenciosa de 57-64 decibelios, en comparación con los 76-80 que produce una unidad convencional típica. Un funcionamiento más silencioso sirve para cumplir las regulaciones de ruido OSHA, eliminar la necesidad de costosos dispositivos de protección auricular y para mejorar el entorno de trabajo general.

## El diseño simple significa especificaciones sencillas para los nuevos sistemas e instalación fácil para los ya existentes

Debido a que DURA-DRIVE *PLUS* es una polea hecha de una sola pieza, y no 10 o más componentes separados como las unidades convencionales, se puede especificar fácilmente en los sistemas nuevos y reducir de manera drástica el tiempo de diseño. Para los sistemas existentes, la polea viene con dos soportes de montaje y herramienta. El tiempo de cambio dura menos de una hora por unidad

## DURA-DRIVE *PLUS*... una alternativa rentable a los sistemas de accionamiento convencionales

En principio, DURA-DRIVE *PLUS* tiene un precio competitivo respecto a los sistemas convencionales y es más eficiente en el uso de energía. Por ejemplo, un sistema convencional, normalmente, solo transfiere 60-75% de su capacidad mecánica (caballos de fuerza) a la correa. DURA-DRIVE *PLUS* transfiere el 95% de su capacidad -un incremento del 20-35%.

Este ahorro puede traducirse en una reducción anual de cientos de dólares en electricidad por cada unidad. Si se agregan los bajos costos de mantenimiento -por unidad, por año- es fácil ver cómo las poleas motorizadas DURA-DRIVE *PLUS* se pagan rápidamente por sí mismas, en cuestión de meses.

## Otras aplicaciones de poleas motorizadas:

Poleas motorizadas se pueden utilizar para muchas aplicaciones. Por ejemplo, mediante el mecanizado de ranuras en la carcasa o el caucho de revestimiento, el motor puede ser utilizado para conducir la correa en V y transportadores de correa redonda accionadas.

Las ruedas y piñones o recubrimiento perfilado especial pueden aplicarse al tambor para conducir bandas plásticas modulares o transportadores de cadena .

Tapa atornillable opcional para facilitar el mantenimiento

Engranaje hecho con aleación de acero de alta calidad, con dientes y engranes helicoidales, cortados a precisión milimétrica, endurecidos, pulidos y refinados para evitar el ruido.



# Especificaciones, Materiales, Opciones

## Tapas Finales:

Las poleas motorizadas Sparks Belting se proporcionan con tapas de presión o de rosca para un mantenimiento sencillo. Las carcasas se fabrican con aluminio resistente al agua de mar o acero inoxidable; acero inoxidable 304 también se encuentra disponible.

## Sello del Eje:

El equipo Sparks Belting contiene internamente dos sellos de presión y externamente un sello de laberinto en acero o acero inoxidable. Esto proporciona una excelente protección contra el polvo, la arena, el agua y la humedad, e incluso contra la limpieza con agua a alta presión. Los ejes de acero tienen camisas de precisión contra el desgaste colocadas bajo las tapas de presión, esto evita el desgaste en el eje y los sellos.

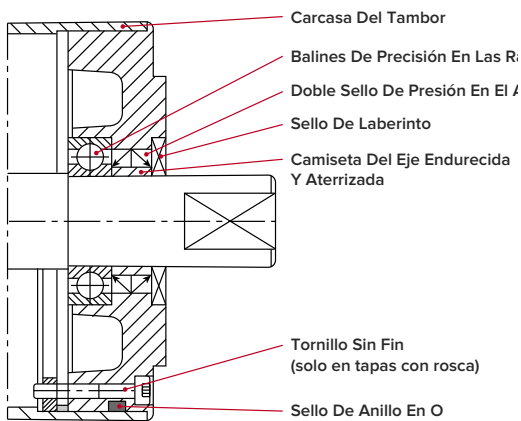
## Clase de Protección:

Todas las poleas motorizadas Sparks Belting están protegidas de acuerdo con IP66, relativo a VDE 0470 y, por lo tanto, adecuado para aplicaciones que requieren lavado con agua a alta presión.

Para aplicaciones especiales, la protección clase IP67 con sellos de laberinto en acero inoxidable o de teflón también está disponibles.

## Ejes:

Los ejes fijos y variables se fabrican con acero al carbón, tienen diámetros idénticos y ambos extremos planos. El acero inoxidable 304 es opcional.



## Carcasa Del Tambor:

La carcasa exterior del tambor se fabrica con gruesos tubos de acero y se termina con una máquina de cara trapezoidal para garantizar la alineación correcta de la correa. Si se desea, es posible obtener una carcasa metálica sin corona. También hay disponible una carcasa en acero inoxidable 304.

## Transmisión:

Solo se usan cajas de cambio dobles y triples; todas están hechas de acero de alto grado aterrizado y perfeccionado para no hacer ruido. Las velocidades de las correas que aparecen en el catálogo son nominales. Si se requiere velocidades exactas, contacte Sparks Belting.

## Motor Eléctrico:

Todas las poleas motorizadas Sparks Belting tienen motores estándar y probados UL 1004 – 1:2012, con normas clase F (clase H disponible bajo petición). El motor es asíncrono tipo de inducción de jaula de ardilla. Los motores clase F son adecuados para la mayoría de aplicaciones con una temperatura ambiente de más de 100°F a -10°F. Para temperaturas superiores o inferiores, deben usarse motores de la Clase H. En algunos casos, se recomiendan los motores Clase H cuando la polea trabaje sin correa o sea muy gruesa. En caso de duda, póngase en contacto Sparks Belting.

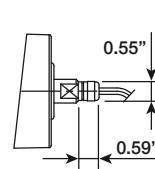
Hay motores eléctricos con embobinado para tensiones y frecuencias especiales.

Las poleas motorizadas Sparks Belting a son motores inversos y, por lo tanto, mantienen un control de velocidad continua en combinación con los convertidores estáticos de frecuencia en los rangos de 30 a 60 HZ. Para variaciones de velocidad fuera de este rango, contactar a Sparks Belting.

## Conexiones Eléctricas:

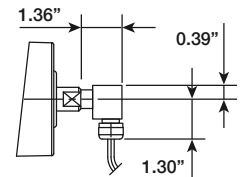
Las poleas motorizadas estándar tienen una caja de terminales con doble voltaje,

Las poleas con cables de un solo voltaje se suministran normalmente. Hay cables de doble voltaje disponibles bajo petición.

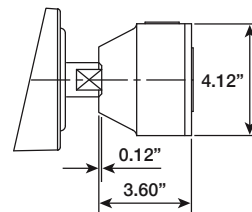


Conector en línea y cable de 5.5m

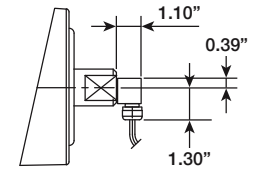
(solo hay los conectores anteriores para poleas de 3,19")



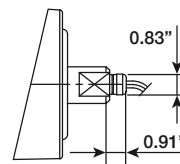
Codo conector termo-plástico y cable de 5.5m



Caja de conexiones de acero inoxidable



Codo conector termo-plástico y cable de 1.5 mm o de 5.5mm



Conector de latón recto y cable de 1.5 mm o de 5.5mm

(hay conectores disponibles en poleas de 4.39 pulgadas, 5.38, 6.46 y 8.48)

## Rodamientos:

Sólo se usan balines de precisión de alta calidad en una o dos hileras.

# Especificaciones, Materiales, Opciones

## Partes:

La caja de cambios, el estator y la brida trasera están hechos de aleación de aluminio de alta densidad. En aplicaciones de alto torque, se utilizan componentes de hierro dúctil.

## Freno de Contravuelta:

Un cojinete de refuerzo puede colocarse en el motor del tambor para evitar que se regrese el producto de nuevo. Esta opción se usa principalmente en las correas transportadoras inclinadas.

## Protección de sobrecarga Térmica:

Las poleas motorizadas Sparks Belting están equipadas con protección térmica (TF) en el estator de bobinas. Esto evita fallas en el motor por sobrecalentamiento o sobrecarga. El TF se restablecerá automáticamente, pero el motor debe volverse a iniciar manualmente.

## Enfriamiento/Lubricación:

Enfriamiento del motor eléctrico y lubricación de las partes de

transmisión, así como los rodamientos lubricados con el aceite SAE 90. El motor del tambor se entrega lleno a la compra. Para aplicaciones con temperaturas inferiores a -10°F o superior a 100°F, o cuando se utilizan poleas sin correas, póngase en contacto con Sparks. Nuestras poleas motorizadas están diseñadas principalmente para correas transportadoras. El ángulo entre el eje longitudinal de la polea y el eje horizontal no debe exceder de 5°. Si es así, la lubricación sería insuficiente y podrían producirse daños en la unidad. Consulte la página 6 para conocer los requisitos de llenado de aceite y recomendaciones de instalación/mantenimiento.

## Recubrimiento de Hule:

Para lograr la fricción adecuada entre la cara del tambor y la correa transportadora, Sparks Belting le ofrece dos recubrimientos de 1/8", 1/4" negros o blancos en frío o calor, resistente al aceite. Otros materiales (tales como neopreno, silicón o PVC) y patrones (como corte diamante) están disponibles.

El recubrimiento de hule puede causar sobrecarga térmica. Para evitarlo, la energía requerida debe ser multiplicada por un factor de 1.2. Debido al aumento del espesor, la velocidad de la cinta aumentará en consecuencia.

## OPCIONES, DESCRIPCIÓN GENERAL

| Parte  | TAMBOR (diámetros en pulgadas) |      |      |      |      |
|--|--------------------------------|------|------|------|------|
| EJE:   | 3.19                           | 4.39 | 5.38 | 6.46 | 8.48 |
| Acero al Carbón  | ⚙                              | ⚙    | ⚙    | ⚙    | ○    |
| Acero Inoxidable   | ○                              | ○    | ○    | ○    | ○    |
| <b>CARCASA:</b>  |                                |      |      |      |      |
| Acero Sulce  | ⚙                              | ⚙    | ⚙    | ⚙    | ○    |
| Acero Inoxidable   | ○                              | ⚙    | ⚙    | ⚙    | ○    |
| Cromo  | ○                              | ○    | ○    | ○    | ○    |
| Caucho Rezagado  | ○                              | ○    | ○    | ○    | ○    |
| Coronado   | ⚙                              | ⚙    | ⚙    | ⚙    | ⚙    |
| Cara Plana   | ○                              | ○    | ○    | ○    | ○    |
| Ranuras en V   | ○                              | ○    | ○    | ○    | ○    |
| Dientes  | ○                              | ○    | ○    | ○    | ○    |
| <b>TAPAS FINALES</b>   |                                |      |      |      |      |
| Aluminio   | ⚙                              | ⚙    | X    | X    | X    |
| Acero al Carbon  | X                              | X    | ○    | ○    | ○    |
| Acero Inoxidable   | ○                              | ○    | ○    | ○    | ○    |
| De Rosca en X  | X                              | ○    | ○    | ○    | ○    |
| Presionados / pegados  | ⚙                              | ⚙    | ⚙    | ⚙    | ⚙    |
| Ranuras De Las Poleas en V   | ○                              | ○    | ○    | ○    | ○    |
| Ranuras De Las Poleas en O   | ○                              | ○    | ○    | ○    | ○    |
| Dientes De La Cadena   | ○                              | ○    | ○    | ○    | ○    |
| <b>SELLADO DEL SISTEMA:</b>  |                                |      |      |      |      |
| IP67 Con Laberinto inox  | ○                              | ○    | ○    | ○    | ○    |
| IP66 Con Laberinto   | ⚙                              | ⚙    | ⚙    | ⚙    | ⚙    |
| ⚙ - Estándar    ○ - Opción    X - No Disponible<br>Para conocer los requisitos especiales no mencionados anteriormente, por favor, póngase en contacto con Sparks Belting. |                                |      |      |      |      |

| Parte   | TAMBOR (diámetros en pulgadas) |      |      |      |      |
|---|--------------------------------|------|------|------|------|
| MOTOR ELÉCTRICO:  | 3.19                           | 4.39 | 5.38 | 6.46 | 8.48 |
| 3 Fases Asíncronas  | ⚙                              | ⚙    | ⚙    | ⚙    | ○    |
| Monofásico  | X                              | X    | X    | X    | X    |
| Doble Voltaje<br>(restricciones de ancho)                           | X                              | ○    | ○    | ○    | ○    |
| Amplia Gama De Voltajes   | X                              | ⚙    | ⚙    | ⚙    | ⚙    |
| Protección de sobrecarga térmica                                    | ○                              | ⚙    | ⚙    | ⚙    | ⚙    |
| <b>CONEXIÓN ELÉCTRICA:</b>  |                                |      |      |      |      |
| Conector Recto y Cable De 1.5<br>(5.5 mm opcional)                  | ⚙                              | ○    | ○    | ○    | ○    |
| Codo Conector Termo-Plástico<br>Y Cable De 1.5<br>(5.5 mm opcional) | ○                              | ○    | ○    | ○    | ○    |
| S. S. Caja de Conex de 4,39",<br>5,38", 6,46", 8,48"                | X                              | A    | A    | A    | A    |
| LB50Y. Codo De Acero<br>0.75" NPT                                   | X                              | ○    | ○    | ○    | ○    |
| <b>AISLAMIENTO DEL MOTOR:</b>                                       |                                |      |      |      |      |
| Clase F   | ⚙                              | ⚙    | ⚙    | ⚙    | ⚙    |
| Clase H   | ○                              | ○    | ○    | ○    | ○    |
| <b>OPCIONES:</b>  |                                |      |      |      |      |
| Barrera De Aislamiento  | X                              | ○    | ○    | ○    | ○    |
| Montaje Vertical  | ○                              | ○    | ○    | ○    | ○    |
| Correa De Transmisión<br>Modular En Plástico                        | ○                              | ○    | ○    | ○    | ○    |
| Correa De Transmisión<br>Positiva En Plástico                       | ○                              | ○    | ○    | ○    | ○    |
| Diseño USDA 3A Certificado  | X                              | X    | ○    | ○    | ○    |

# Instalación y Mantenimiento

## Diámetro del tambor del motor (pulgadas) / Contenido de aceite en litros para montaje horizontal\*

| Pulgadas | 3.19 | 4.39 | 5.38 | 6.46 | 8.48  |
|----------|------|------|------|------|-------|
| 9.84     | 0.14 | 0.40 |      |      |       |
| 11.81    | 0.18 | 0.40 | 0.70 |      |       |
| 13.76    | 0.24 | 0.45 | 0.70 | 1.10 |       |
| 15.75    | 0.30 | 0.50 | 0.80 | 1.20 |       |
| 17.72    | 0.40 | 0.60 | 1.00 | 1.30 |       |
| 19.69    | 0.45 | 0.70 | 1.10 | 1.40 | 3.60  |
| 21.65    | 0.50 | 0.80 | 1.30 | 1.60 | 4.00  |
| 23.62    | 0.55 | 0.90 | 1.40 | 1.80 | 4.50  |
| 25.59    | 0.60 | 1.00 | 1.60 | 2.00 | 4.80  |
| 27.56    | 0.65 | 1.10 | 1.70 | 2.10 | 5.30  |
| 29.53    | 0.70 | 1.20 | 1.90 | 2.30 | 5.60  |
| 31.50    | 0.75 | 1.30 | 2.00 | 2.50 | 6.00  |
| 33.46    | 0.80 | 1.40 | 2.20 | 2.70 | 6.50  |
| 35.43    | 0.85 | 1.50 | 2.30 | 2.90 | 6.90  |
| 37.40    |      | 1.60 | 2.40 | 3.10 | 7.20  |
| 39.37    |      | 1.70 | 2.60 | 3.30 | 7.60  |
| 41.34    |      | 1.80 | 2.80 | 3.50 | 8.10  |
| 43.31    |      | 1.90 | 3.00 | 3.70 | 8.50  |
| 45.28    |      | 2.00 | 3.20 | 3.90 | 8.90  |
| 47.24    |      | 2.10 | 3.40 | 4.10 | 9.20  |
| 49.21    |      | 2.20 | 3.60 | 4.30 | 9.60  |
| 51.18    |      | 2.30 | 3.80 | 4.50 | 10.10 |
| 53.15    |      | 2.40 | 4.00 | 4.70 | 10.50 |
| 55.12    |      | 2.50 | 4.20 | 4.90 | 10.80 |
| 57.09    |      | 2.60 | 4.40 | 5.10 | 11.20 |
| 59.06    |      | 2.70 | 4.60 | 5.30 | 11.70 |

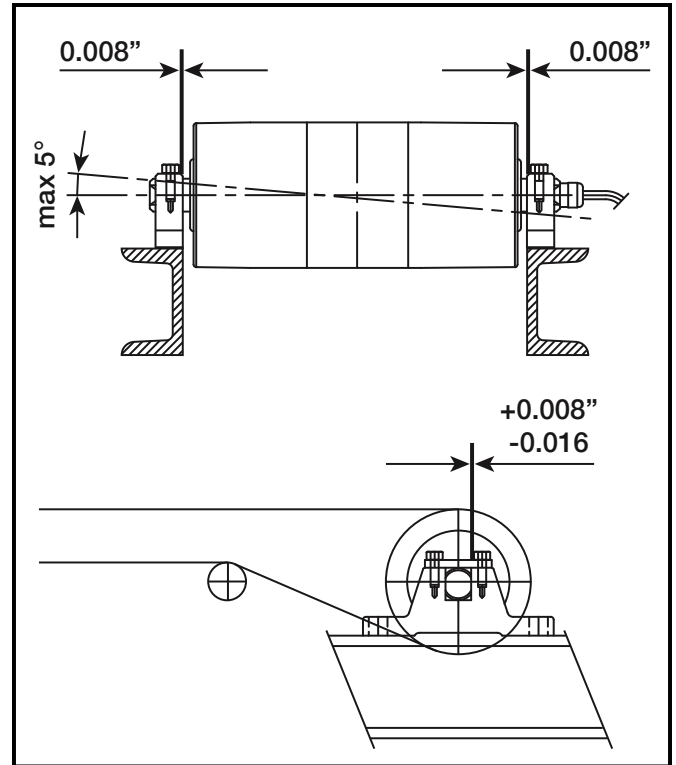
\*NOTA: El contenido de aceite para motores especiales montados verticalmente será distinto a la cantidad indicada antes.

| Diámetro Del Tambor Del Motor (pulgadas) | Temperatura Ambiente. °F | Tipo De Aceite DIN 51517              |
|--|--------------------------|---------------------------------------|
| 3.19                                     | -22-104                  | Permagear 150                         |
| 4.39 / 5.38                              | -22-104                  | FG Gear Oil 1220                      |
| 6.46 / 8.48                              | -30-125                  | Exxon Sintético<br>Peréstico FH P 150 |

El aceite es de la serie Sparks Standard D-A Wearguard SYN FQG, de calidad alimentaria

## Instalación

Las poleas motorizadas Sparks Belting están diseñadas para montaje horizontal, a menos que se especifique lo contrario por escrito en la confirmación del pedido. Las poleas Sparks Belting tienen un final del eje idéntico en ambos lados, por lo que pueden montarse en diferentes posiciones para adaptarse a la construcción del transportador.



Para las poleas motorizadas con soporte trasero, el motor debe conectarse en el sentido de giro correcto.

Los extremos de los ejes deben montarse en ranuras paralelas y apretarse con pinzas para asegurar que no haya movimiento axial ni de rotación. Siempre que sea posible, se deben usar soportes de montaje DURA-DRIVE PLUS.

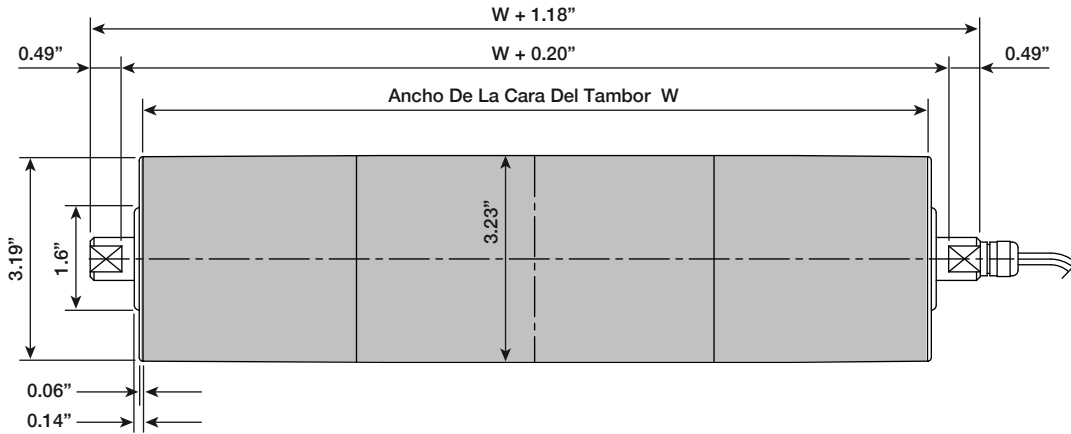
El ancho mínimo de los soportes debe ser la mitad de la longitud de la parte plana del eje.

### PRECAUCIÓN

Asegúrese que el número de serie en el eje se coloque en posición vertical y no esté a más de 90° de la línea horizontal; de lo contrario se producirá una lubricación insuficiente.

# Diámetro Del Motor Del Tambor 3.19"

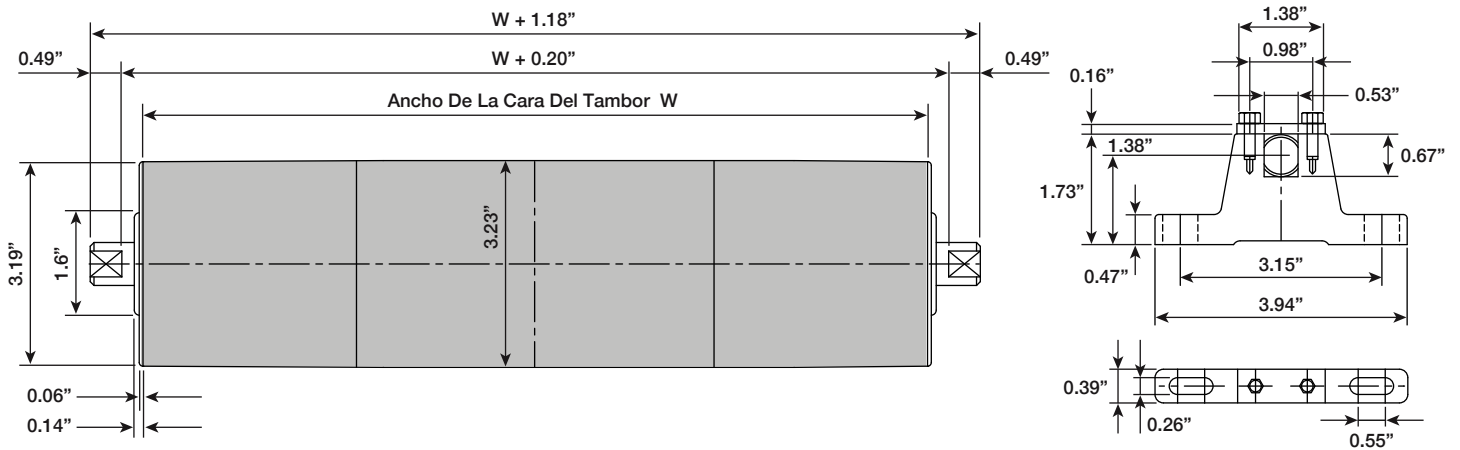
## Polea Motorizada



## Soporte de Montaje

Material: Hierro fundido o soporte de acero inoxidable

## Polea de Tensión



## Especificaciones de Rendimiento

| HP    | Anchura Mínima Cara | FPM (nominal) | Jale La Correa (lbs) | Torque Del Tambor (ft/lbs) |
|-------|---------------------|---------------|----------------------|----------------------------|
| 0.024 | 9.84"               | 12            | 93                   | 12                         |
|       |                     | 27            | 85                   | 11                         |
|       |                     | 35            | 69                   | 9                          |
| 0.05  | 7.87"               | 65            | 31                   | 4                          |
|       |                     | 41            | 96                   | 13                         |
|       |                     | 71            | 52                   | 7                          |
| 0.10  | 7.87"               | 104           | 39                   | 5                          |
|       |                     | 38            | 141                  | 19                         |
|       |                     | 54            | 89                   | 12                         |
| 0.16  | 9.84"               | 71            | 74                   | 10                         |
|       |                     | 94            | 56                   | 7                          |
|       |                     | 133           | 40                   | 5                          |
|       |                     | 189           | 28                   | 4                          |
|       |                     | 236           | 22                   | 3                          |

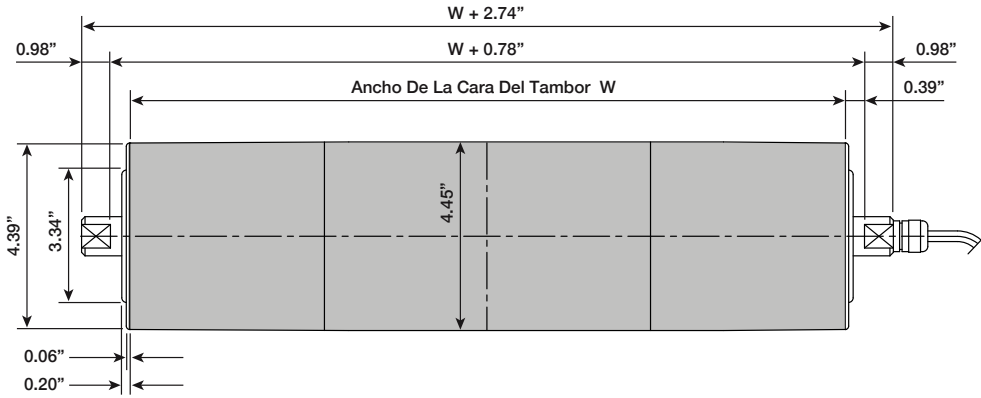
## Anchos de Cara Estándar - Peso (libras)

|                    |                    |                    |                    |                    |
|--------------------|--------------------|--------------------|--------------------|--------------------|
| 11.81"<br>(19 lbs) | 13.78"<br>(21 lbs) | 15.75"<br>(22 lbs) | 17.72"<br>(24 lbs) | 19.69"<br>(25 lbs) |
| 21.65"<br>(29 lbs) | 23.62"<br>(31 lbs) | 25.59"<br>(33 lbs) | 27.56"<br>(35 lbs) | 29.53"<br>(36 lbs) |
| 31.50"<br>(38 lbs) | 33.46"<br>(39 lbs) | 35.43"<br>(41 lbs) |                    |                    |

1. El ancho máximo de la cara es de 59.50"
2. Otras velocidades y ancho de cara están disponibles
3. El espesor máximo de recubrimiento es de 1/8" (aumento del 8% en la velocidad final)
4. La opción en V debe ser dos veces el mínimo del ancho de la cara y de la ranura
5. La única opción es del mismo diámetro (3.23") del tubo ranurado
6. Todas las unidades son monofásicas de 3 fases, 230v o 460v
7. No hay montaje vertical

# 4.39" Diámetro Del Motor Del Tambor

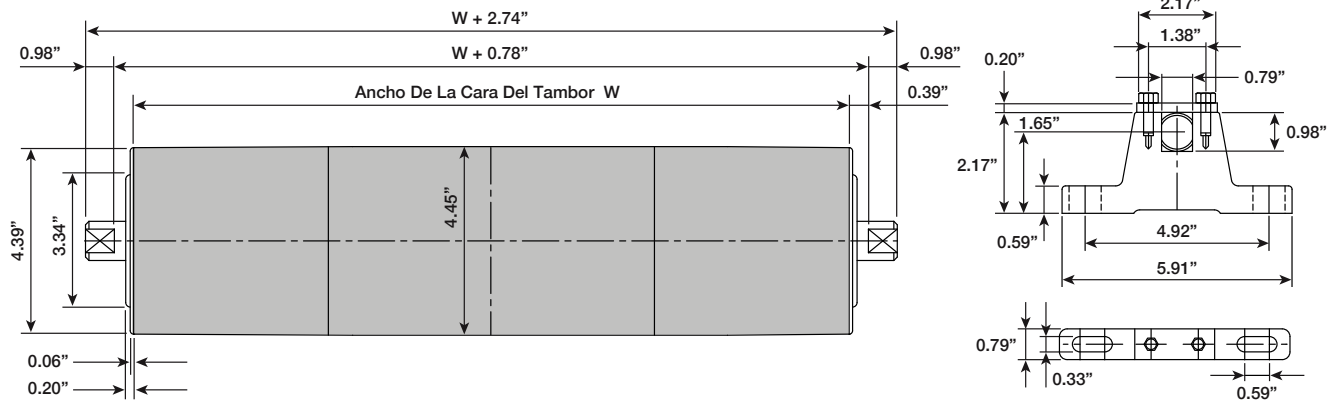
## Polea Motorizada



## Soporte del Montaje

Material: Hierro fundido o soporte de acero inoxidable

## Polea de Tensión



## Especificaciones de Rendimiento

| HP   | Ancho Mínimo De La Cara | FPM (nominal) | Jale la Correa (lbs) | Torque Del Tambor (ft/lbs) |
|------|-------------------------|---------------|----------------------|----------------------------|
| 0.2  | 9.84"                   | 47            | 140                  | 26                         |
|      |                         | 65            | 97                   | 18                         |
|      |                         | 94            | 70                   | 13                         |
| 0.25 | 11.81"                  | 29            | 289                  | 53                         |
|      |                         | 41            | 186                  | 34                         |
| 0.4  | 11.81"                  | 47            | 280                  | 51                         |
|      |                         | 65            | 198                  | 36                         |
|      |                         | 71            | 186                  | 34                         |
|      |                         | 94            | 140                  | 26                         |
|      |                         | 104           | 124                  | 23                         |
| 0.5  | 11.81"                  | 104           | 151                  | 28                         |
|      |                         | 118           | 140                  | 26                         |
|      |                         | 142           | 116                  | 21                         |
|      |                         | 189           | 87                   | 16                         |
|      |                         | 280           | 60                   | 11                         |
|      |                         | 325           | 49                   | 9                          |

## Ancho Estándar de Las Caras - Peso (libras)

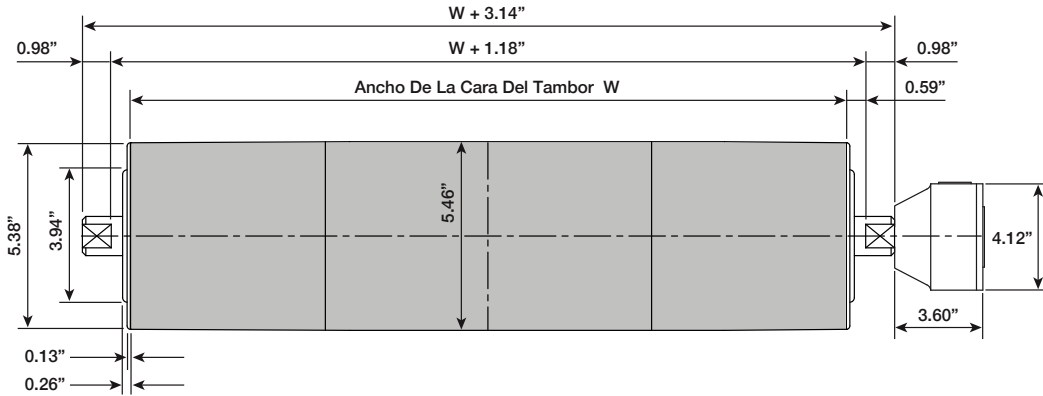
|                    |                    |                    |                    |                    |
|--------------------|--------------------|--------------------|--------------------|--------------------|
| 9.84"<br>(30 lbs)  | 11.81"<br>(31 lbs) | 13.78"<br>(33 lbs) | 15.75"<br>(36 lbs) | 17.72"<br>(37 lbs) |
| 19.69"<br>(39 lbs) | 21.65"<br>(41 lbs) | 23.62"<br>(43 lbs) | 25.59"<br>(46 lbs) | 27.56<br>(49 lbs)  |
| 29.53"<br>(51 lbs) | 31.50"<br>(53 lbs) | 33.46"<br>(56 lbs) | 35.43"<br>(58 lbs) | 37.40<br>(60 lbs)  |

1. El ancho máximo de las caras es de 59.5"
2. Otras velocidades y ancho de vista están disponibles
3. Añadir 1.97" para tapas atornillables
4. El espesor máximo de recubrimiento es de 1/8" (6% de incremento en la velocidad de acabado)
5. La opción de la ranura en V debe ser dos veces el mínimo del ancho de la cara
6. El mismo diámetro (4.45") de tubo ranurado es la única opción
7. Todos los motores pueden ser simples o dobles de 230v o 460v de 3 fases



# 5.38" Diámetro Del Motor Del Tambor

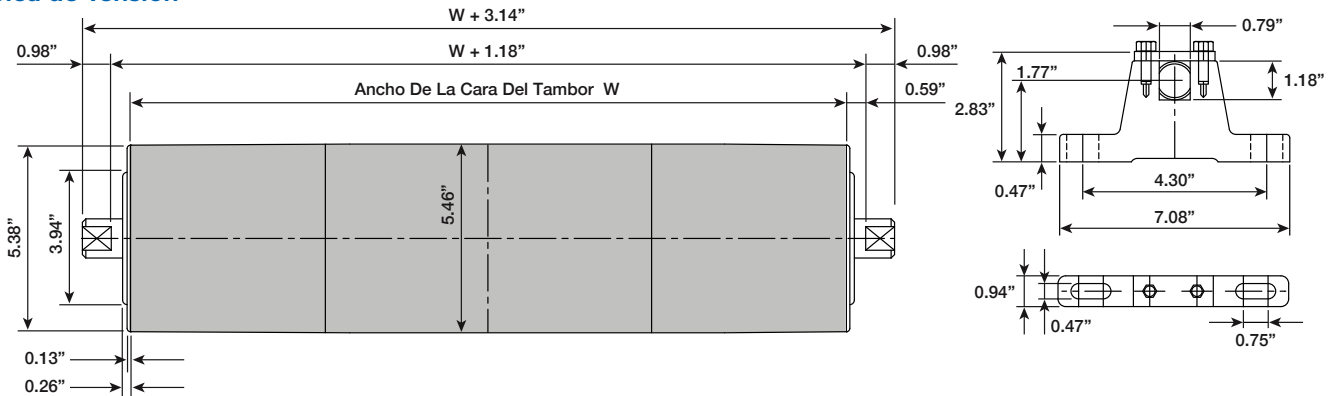
## Polea Motorizada



## Soporte del Montaje

Material: Hierro fundido o soporte de acero inoxidable

## Polea de Tensión



## Especificaciones de Rendimiento

| HP   | Ancho Mínimo De La Cara | FPM (nominal) | Jale la Correa (lbs) | Torque Del Tambor (ft/lbs) |     |    |
|------|-------------------------|---------------|----------------------|----------------------------|-----|----|
| 0.25 | 13.78"                  | 19            | 412                  | 91                         |     |    |
| 0.34 | 13.78"                  | 26            | 422                  | 93                         |     |    |
|      |                         | 31            | 341                  | 75                         |     |    |
|      |                         | 54            | 196                  | 43                         |     |    |
|      |                         | 0.5           | 11.81"               | 38                         | 434 | 98 |
| 0.5  | 11.81"                  | 47            | 351                  | 78                         |     |    |
|      |                         | 65            | 243                  | 54                         |     |    |
|      |                         | 85            | 185                  | 41                         |     |    |
|      |                         | 104           | 153                  | 34                         |     |    |
|      |                         | 133           | 117                  | 26                         |     |    |
|      |                         | 0.75          | 11.81"               | 85                         | 279 | 62 |
|      |                         |               |                      | 104                        | 225 | 50 |
| 133  | 176                     |               |                      | 39                         |     |    |
| 175  | 135                     |               |                      | 30                         |     |    |
| 210  | 113                     |               |                      | 25                         |     |    |
| 280  | 86                      |               |                      | 19                         |     |    |
| 1    | 13.78"                  | 295           | 77                   | 17                         |     |    |
|      |                         | 430           | 54                   | 12                         |     |    |
|      |                         | 59            | 545                  | 120                        |     |    |
|      |                         | 85            | 381                  | 84                         |     |    |
| 1    | 13.78"                  | 104           | 308                  | 68                         |     |    |
|      |                         | 133           | 240                  | 53                         |     |    |

## Especificaciones de Rendimiento

| HP  | Ancho Mínimo De La Cara | FPM (nominal) | Arrastre De La Correa (lbs) | Torque Del Tambor (ft/lbs) |
|-----|-------------------------|---------------|-----------------------------|----------------------------|
| 1.5 | 13.78"                  | 104           | 450                         | 99                         |
|     |                         | 133           | 354                         | 78                         |
|     |                         | 189           | 250                         | 55                         |
|     |                         | 260           | 182                         | 40                         |

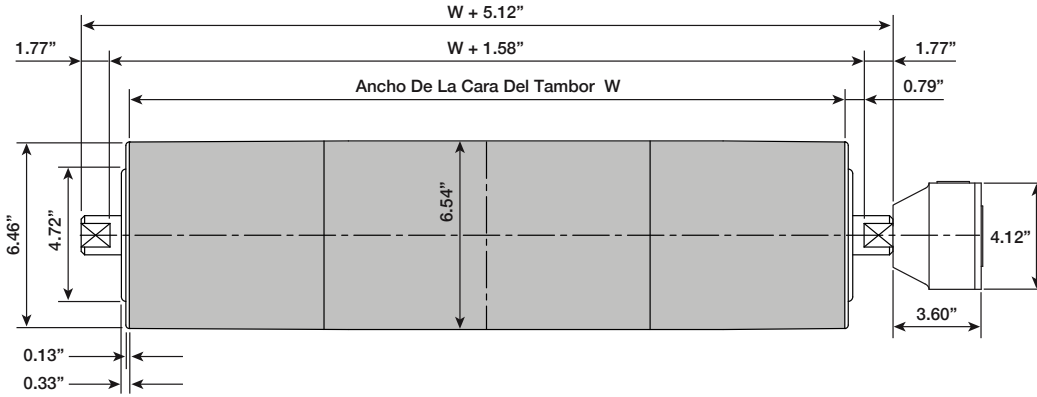
## Anchos Estándar de La Cara - Peso (libras)

|                    |                    |                    |                    |                    |
|--------------------|--------------------|--------------------|--------------------|--------------------|
| 11.81"<br>(53 lbs) | 13.78"<br>(55 lbs) | 15.75"<br>(57 lbs) | 17.72"<br>(59 lbs) | 19.69"<br>(62 lbs) |
| 21.65"<br>(65 lbs) | 23.62"<br>(68 lbs) | 25.59"<br>(71 lbs) | 27.56"<br>(73 lbs) | 29.53"<br>(76 lbs) |
| 31.50"<br>(79 lbs) | 33.46"<br>(83 lbs) | 35.43"<br>(85 lbs) | 37.40"<br>(87 lbs) | 39.36"<br>(89 lbs) |

1. El ancho máximo de la cara es de 81"
2. Hay otras velocidades y anchos disponibles
3. Añadir 1.97" para tapas atornillables
4. El espesor máximo de recubrimiento es de 1/4" (9% de incremento en la velocidad de acabado)
5. Para ranuras en V de tubos con diámetro de 5.45", la longitud debe ser 2 veces el mínimo del ancho de la cara
6. Para ranuras en V de tubos con diámetro de 6.45" la longitud puede ser la misma que el mínimo de la cara (aumento del 22% en la velocidad final)
7. Todos los motores pueden ser simples o dobles de 230v o 460v de 3 fases

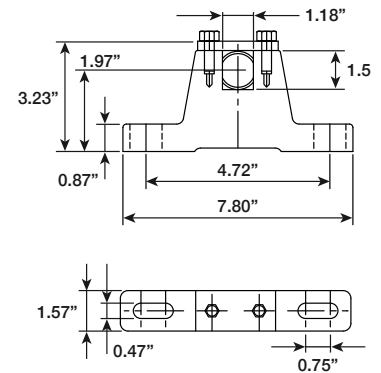
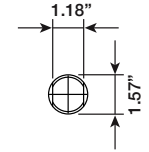
# 6.46" Diámetro Del Tambor Del Motor

## Polea Motorizada

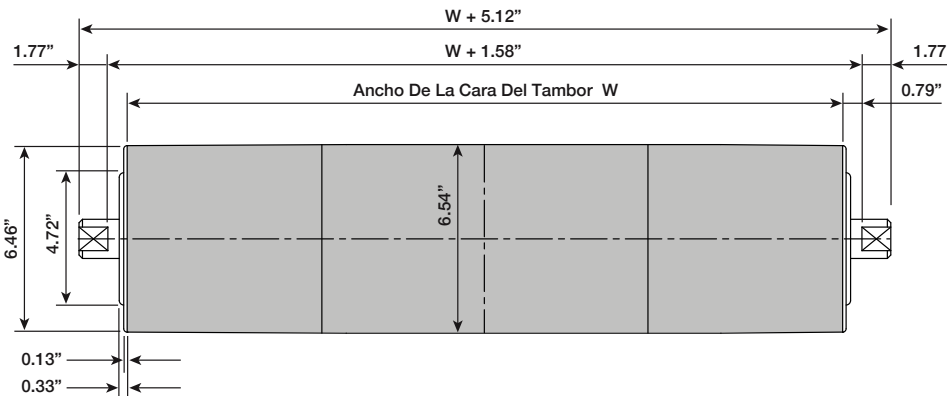


## Soporte del Montaje

Material: Hierro fundido o soporte de acero inoxidable



## Polea de Tensión



## Especificaciones de Rendimiento

| HP   | Ancho Mínimo De La Cara | FPM (nominal) | Jale La Correa (lbs) | Torque Del Tambor (ft/lbs) |
|------|-------------------------|---------------|----------------------|----------------------------|
| 0.5  | 17.72"                  | 21            | 752                  | 200                        |
|      |                         | 31            | 797                  | 212                        |
| 0.75 | 17.72"                  | 38            | 650                  | 173                        |
|      |                         | 47            | 526                  | 140                        |
|      |                         | 59            | 419                  | 111                        |
|      |                         | 104           | 227                  | 60                         |
| 1    | 15.75"                  | 65            | 488                  | 130                        |
|      |                         | 74            | 439                  | 117                        |
|      |                         | 104           | 304                  | 81                         |
|      |                         | 118           | 266                  | 71                         |
|      |                         | 149           | 221                  | 59                         |
|      |                         | 189           | 175                  | 47                         |
| 1    | 17.72"                  | 235           | 140                  | 37                         |
|      |                         | 38            | 867                  | 231                        |
|      |                         | 104           | 611                  | 162                        |
| 2    | 17.72"                  | 118           | 539                  | 143                        |
|      |                         | 149           | 430                  | 114                        |
|      |                         | 189           | 351                  | 93                         |
|      |                         | 235           | 280                  | 75                         |

## Especificaciones de Rendimiento

| HP | Ancho Mínimo De La Cara | FPM (nominal) | Jale La Correa (lbs) | Torque Del Tambor (ft/lbs) |
|----|-------------------------|---------------|----------------------|----------------------------|
| 3  | 17.72"                  | 118           | 838                  | 223                        |
|    |                         | 149           | 663                  | 176                        |
|    |                         | 205           | 468                  | 124                        |
|    |                         | 295           | 335                  | 89                         |
|    |                         | 374           | 253                  | 67                         |
|    |                         | 472           | 200                  | 53                         |

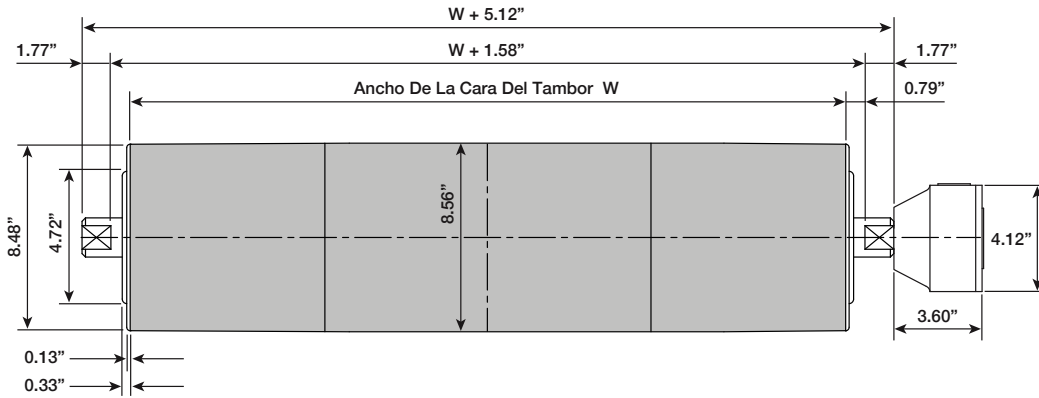
## Ancho Estándar de Las Caras - Peso (libras)

|                     |                     |                     |                     |                     |                     |
|---------------------|---------------------|---------------------|---------------------|---------------------|---------------------|
| 15.75"<br>(119 lbs) | 17.72"<br>(122 lbs) | 19.69"<br>(125 lbs) | 21.65"<br>(128 lbs) | 23.62"<br>(131 lbs) | 25.59"<br>(134 lbs) |
| 27.56<br>(137 lbs)  | 29.53"<br>(140 lbs) | 31.50"<br>(143 lbs) | 33.46"<br>(146 lbs) | 35.43"<br>(149 lbs) | 37.40<br>(152 lbs)  |
| 39.36"<br>(155 lbs) | 41.33"<br>(158 lbs) | 43.30"<br>(161 lbs) | 45.27"<br>(164 lbs) |                     |                     |

1. El ancho máximo de la cara es de 96"
2. Hay otras velocidades y anchos disponibles
3. Añadir 1.97" para tapas atornillables
4. El espesor máximo de recubrimiento es de 3/8" (aumentar 11% en la velocidad final)
5. Para ranuras en V con tubo de diámetro de 6.50", la longitud debe ser de 2 veces el mínimo del ancho de la cara
6. Para ranuras en V con tubos de diámetro 7.45", la longitud puede ser la misma que la mínima de la cara (aumentar 17% en la velocidad final)
7. Todos los motores pueden ser simples o dobles de 230v o 460v de 3 fases

# 8.48" Diámetro Del Tambor Del Motor

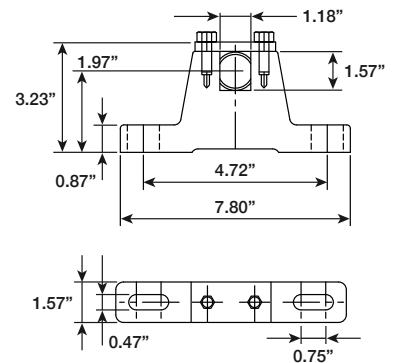
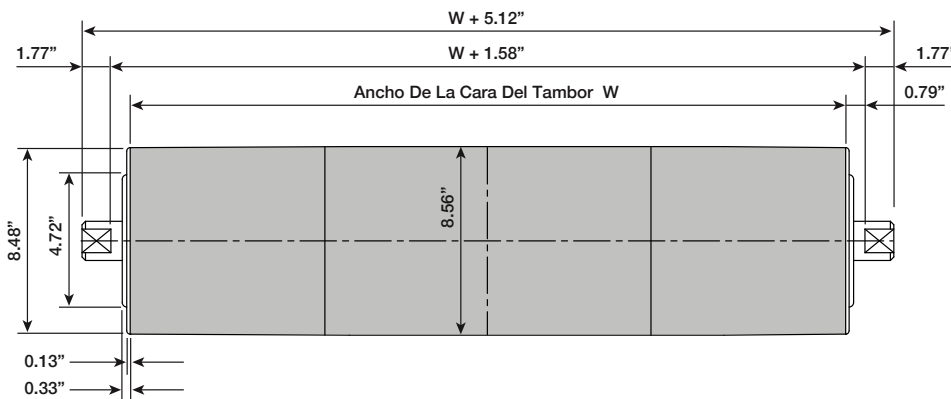
## Polea Motorizada



## Soporte del Montaje

Material: Hierro fundido o soporte de acero inoxidable

## Polea de Tensión



## Especificaciones de Rendimiento

| HP  | Ancho Mínimo De La Cara | FPM (nominal) | Jale La Correa (lbs) | Torque Del Tambor (ft/lbs) |
|-----|-------------------------|---------------|----------------------|----------------------------|
| 1.5 | 19.69"                  | 47            | 1052                 | 372                        |
|     |                         | 59            | 838                  | 296                        |
|     |                         | 76            | 650                  | 230                        |
| 2   | 19.69"                  | 63            | 997                  | 352                        |
|     |                         | 80            | 824                  | 291                        |
| 3   | 19.69"                  | 92            | 1075                 | 380                        |
|     |                         | 118           | 838                  | 296                        |
|     |                         | 149           | 663                  | 234                        |
|     |                         | 189           | 523                  | 185                        |
| 4   | 19.69"                  | 149           | 840                  | 296                        |
|     |                         | 236           | 559                  | 197                        |
|     |                         | 295           | 447                  | 158                        |
|     |                         | 472           | 279                  | 99                         |
| 5.5 | 19.69"                  | 295           | 614                  | 217                        |
|     |                         | 378           | 479                  | 169                        |
|     |                         | 472           | 384                  | 136                        |

## Ancho Estándar de Las Caras - Peso (libras)

|                     |                     |                     |                     |                    |
|---------------------|---------------------|---------------------|---------------------|--------------------|
| 19.69"<br>(129 lbs) | 21.65"<br>(134 lbs) | 23.62"<br>(138 lbs) | 25.59"<br>(142 lbs) | 27.56<br>(146 lbs) |
| 29.53"<br>(150 lbs) | 31.50"<br>(154 lbs) | 33.46"<br>(160 lbs) | 35.43"<br>(170 lbs) | 37.40<br>(180 lbs) |
| 39.36"<br>(189 lbs) | 41.33"<br>(198 lbs) | 43.40"<br>(208 lbs) | 45.27"<br>(217 lbs) |                    |

1. El ancho máximo de la cara es de 108"
2. Otras velocidades y anchos están disponibles
3. Añadir 1.97" para tapas atornillables
4. El espesor máximo de recubrimiento es de 3/8" (incrementar 9% en la velocidad de acabado)
5. Para ranuras en V con diámetro del tubo de 8.56", la longitud debe ser de 2 veces el mínimo del ancho de la cara
6. Para ranuras en V con diámetro del tubo de 9.45", la longitud puede ser la misma que el mínimo de la cara (aumentar el 12% en la velocidad final)
7. Todos los motores pueden ser simples o dobles de 230v o 460v de 3 fases

## Servicio 24/7

Sparks mantiene sus sistemas de bandas de transporte en movimiento las 24 horas del día, 7 días a la semana, 365 días al año con nuestra flota de unidades de servicios móviles.

**Cuando usted nos necesita,  
ahí estamos.**



**DURA•DRIVE PLUS**

[www.sparksbelting.com](http://www.sparksbelting.com)

[customerservice@sparksbelting.com](mailto:customerservice@sparksbelting.com)

24/7 Service **(800) 451-4537** | Fax **(800) 338-2358**



### **10 ubicaciones en los EE.UU. y México:**

Ontario, California  
Denver, Colorado  
Hammond, Indiana

Fairfield, New Jersey  
Charlotte, North Carolina  
Cleveland, Ohio

York, Pennsylvania  
Kent, Washington  
Monterrey, Mexico

Sede: **3800 Stahl Dr., SE, Grand Rapids, MI 49546**